

EPOMAST

SCHEDA TECNICA

Descrizione prodotto

Stucco epossidico bicomponente ad alta resistenza meccanica. Ottima aderenza su qualsiasi tipo di superficie e su fondi epossidici. Ottima resistenza all'acqua. Buon potere incollante per giunzioni. Permette di risanare superfici molto danneggiate ricostruendo a spatola spessori fino ad 10 mm è anche applicabile direttamente su legno, vetroresina, acciaio e alluminio previa discatura.

Informazioni prodotto

Aspetto	Opaco	
Colore	Grigio chiaro .754	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	100 %
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,55 ÷ 1,60 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	> 102 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	137 g/l
Confezione	0,50 – 2 kg	

Applicazione ed impiego

PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Applicare dopo abrasivatura, su primer epossidici, oppure su fondi epossidici o poliuretanic, più strati di stucco fino ad ottenere lo spessore desiderato, fra uno strato e l'altro carteggiare, soffiare con aria pulita e asciutta. Ricoprire con prodotti epossidici, poliuretanic. Tutti gli stucchi devono essere carteggiati prima di essere ricoperti per avere una buona adesione.

EPOMAST





SCHEDA TECNICA

PROCEDURA DI APPLICAZIONE

Dopo, aver catalizzato il prodotto si applica manualmente mediante spatola o frattazzo senza l'aggiunta di alcun diluente. Stendere uno strato omogeneo di prodotto con uno spessore medio tra i 2 ed i 10 mm cercando di non lasciare sbavature di stucco che renderebbero più laboriosa la carteggiatura.

Lasciare essiccare per almeno 24 ore prima di carteggiare con carta n. 60. Dovendo stuccare a più riprese è consigliabile carteggiare l'Epomast prima dell'applicazione dello strato successivo. Il prodotto può essere ricoperto con stucchi epossidici serie Epomast o fondi epossidici quali Adherpox, Aquastop, Plastolite Pro, Unikote PRO, prima dell'applicazione della finitura così da valorizzare al massimo il risultato finale.



Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume		56:44
Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 6662.754 Catalizzatore (comp. B) 6662.999		50 w/w 50 w/w
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		1 h a 20 °C
Metodi di applicazione		Spatola
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	Fino a 10 mm
	Raccomandato	0 – 10 mm
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	Fino a 10 mm
	Raccomandato	0 – 10 mm
Resa teorica	0 – 10 mm	0 – 15.8 kg/m ²
Primer raccomandati	Adherpox	
Note	Si raccomanda una perfetta miscelazione dei due componenti prima della catalisi. Non aggiungere solvente o altri fluidificanti.	

EPOMAST

SCHEDA TECNICA

Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Carteggiatura					36 h		24 h		18 h
Reticolazione completa					7 gg		7 gg		7 gg

N.B. I tempi di essiccazione e gli intervalli di ricopertura aumentano con l'aumentare dello spessore del film applicato. Prima di applicare un'ulteriore mano di prodotto verificare sempre che il film della pittura esistente sia perfettamente asciutto.

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

EPOMAST

SCHEMA TECNICA

Norme di sicurezza

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 “testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro”. Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d’aria. Durante l’applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell’uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d’acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all’aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all’altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.