

GEL GLOSS PRO

SCHEMA TECNICA

Descrizione prodotto

Smalto di elevata qualità, ottima resistenza all'atmosfera marina e industriale, all'invecchiamento e ai raggi ultravioletti. Non ingiallisce, dalle ottime resistenze chimiche e meccaniche, ottima ritenzione della brillantezza. Eccellente dilatazione per un miglior risultato estetico di fuoribordo, coperta, sovrastrutture con superfici speculari e brillanti. Applicabile direttamente su gel coat o fondi epossidici e poliuretanic (Epoway, Polygoal). Non idoneo ad immersione continua.

Disponibile in una vasta gamma di colori miscibili e compatibili tra loro per l'applicazione a spruzzo. Per la miscibilità delle tinte per l'applicazione a pennello contattare l'Ufficio Tecnico Veneziani.

Informazioni prodotto

Aspetto	Brillante	
Colore	Bianco .153 e tinte di cartella	
Solidi (in volume)	ASTM D2369	55 ± 2%
Peso specifico	UNI EN ISO 2811-1	1,29 ÷ 1,34 g/cm ³
Punto di infiammabilità	UNI EN ISO 13736	> 38 °C
VOC (contenuto medio calcolato)	ISO 11890-2/2006	403 g/l
Confezione	0,75 – 2,5 Lt (solo bianco .153)	

Applicazione ed impiego



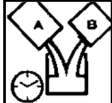





PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

Lavare a pressione con acqua dolce e rimuovere ogni traccia di olio e grasso. Tutte le superfici da pitturare dovranno essere pulite, asciutte e prive di contaminazioni. Applicare su fondi adeguati come Epoway o Polygoal. Carteggiare con carta 320/400 aspirare per rimuovere tutto il residuo di carteggiatura e qualsiasi polvere o sporcizia. Successivamente soffiare con aria pulita e asciutta. E procedere con l'applicazione del GEL GLOSS PRO.

GEL GLOSS PRO

SCHEDA TECNICA

Dati applicativi

Rapporto di miscelazione volume		3:1	
Rapporto di miscelazione peso Base (comp. A) 6766.--- Catalizzatore (comp. B) 6766.999		80 w/w 20 w/w	
Pot-life NB: non utilizzare il prodotto una volta superato il tempo di Pot-life		3 - 4 h a 20 °C	
Diluyente /Pulizia attrezzi NB: la % di diluizione indicata è considerata sul catalizzato		Spray convenzionale/Misto aria	Rullo/Pennello
		6780 - Temp. < 18 °C (25 - 35%) 6700 - Temp. > 18 °C (25 - 35%)	6700/6780 (10% max)
Metodi di applicazione		Convenzionale Pressione 3,5 bar Ugello 1,4 mm* *con Antiskid Powder, utilizzare ugello di diametro 2,0/2,5	
		Misto aria Ugello 0,7 mm – 1 mm Pressione 3,5 bar *con Antiskid Powder, utilizzare ugello di diametro 2,0/2,5	
	 		
Spessore film secco per mano	Range di applicazione standard	35 – 40 µm	
	Raccomandato	40 µm	
Spessore film umido per mano	Range di applicazione standard	60 – 70 µm	
	Raccomandato	70 µm	
Resa teorica	40 µm	13,8 m ² /litro	
Resa pratica (perdita del 30%)	40 µm	9,7 m ² /l	

GEL GLOSS PRO

SCHEMA TECNICA

Primer raccomandati	Polygoal - Epoway
Note	Il prodotto viene fornito in due contenitori da mescolare interamente ed accuratamente tra loro prima dell'uso. L'eventuale diluizione va operata dopo la miscelazione dei due componenti. I dati fisici dei prodotti bicomponenti sono relativi ai componenti già mescolati tra loro.

Tempi di essiccazione

Temperatura °C		10		15		20		30	
		Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Ricopertura bagnato su bagnato				8 h	2 gg	8 h	2 gg	2 h	1 gg
Carteggiatura				48 h		24 h		24 h	
Reticolazione completa				7 gg		7 gg		7 gg	

CONDIZIONI DURANTE L'APPLICAZIONE

Per evitare il formarsi di condensa, la temperatura del supporto deve essere superiore al punto di rugiada almeno di 3° C. Durante l'applicazione ed il periodo di reticolazione la temperatura dell'ambiente non deve essere inferiore ai 15° C e non superare i 30° C e la temperatura minima del supporto non deve essere inferiore ai 10° C, in quanto il processo di reticolazione viene notevolmente rallentato a temperature inferiori.

E' sconsigliabile in ogni caso l'applicazione quando l'umidità relativa supera l'80%. E' importante effettuare il rilievo dei parametri termoigrometrici in prossimità del supporto da trattare. Assicurare un'adeguata ventilazione quando la pittura viene applicata in spazi chiusi.

GEL GLOSS PRO

SCHEDA TECNICA

Stoccaggio

Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la vita utile in barattolo è bene verificare che, al momento dell'immagazzinamento del prodotto, il contenitore sia ben chiuso e la temperatura sia tra 10 °C e 35 °C. Evitare l'esposizione diretta ai raggi solari.

Norme di sicurezza

Attenersi al D.lgs. 9 aprile 2008, n. 81 "testo unico sulla salute e sicurezza sul lavoro". Evitare, per esempio, il contatto del prodotto con la pelle, operare in luoghi ben areati e, se al chiuso, impiegare aspiratori, ventilatori e convogliatori d'aria. Durante l'applicazione utilizzare le adeguate protezioni (maschere, guanti, occhiali, ecc.). Prima dell'uso leggere le sezioni 7-8 della SDS.

ISTRUZIONI PER LO SMALTIMENTO DEL PRODOTTO E IMBALLAGGIO

Imballaggi vuoti che hanno contenuto prodotti: Smaltire gli imballaggi vuoti secondo le esigenze della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio.

Imballaggi contenenti il prodotto non utilizzato: Smaltire il prodotto non utilizzato in conformità con i requisiti della legge di smaltimento di questi rifiuti, ad esempio mediante conferimento in centro di riciclaggio, il riciclaggio degli imballaggi sarà vietata in questo caso. Non immettere nelle fognature e nei corsi d'acqua. Le latte di prodotto non devono essere esposte all'aperto e devono essere conservate ad una temperatura compresa tra 10 °C e 35 °C. Non esporre al sole.

Note

I valori indicati nella presente scheda tecnica possono subire leggere variazioni da una produzione all'altra. Il prodotto applicato non deve essere messo a contatto con acqua, prodotti chimici o sottoposto a stress meccanici prima della completa reticolazione. Gli spessori del film umido si intendono per il prodotto non diluito. Con la diluizione, tale valore aumenterà. Le suddette informazioni sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche, tuttavia, dato che il prodotto è prevalentemente usato al di fuori del controllo del produttore, Boero Bartolomeo S.p.A. non può che garantirne la qualità. Le informazioni contenute nella presente scheda possono essere soggette a revisione da parte della Società. Per chiarimenti, aggiornamenti o ulteriori informazioni si consiglia di contattare direttamente Boero Bartolomeo S.p.A. La presente annulla e sostituisce ogni altra precedente.

GEL GLOSS PRO

SCHEDA TECNICA

Raccomandazioni

Il materiale in questione è stato collaudato e ha superato i requisiti qualitativi di fornitura. Tinte prodotte in tempi diversi, anche con moderne tecnologie, possono avere tonalità diverse pur mantenendo valori di ΔE che rientrano nei limiti accettabili. È buona norma evitare di applicare lotti differenti nell'ultima mano di finitura, avendo cura di applicare lo stesso lotto della mano a finire anche per particolari quali portelli, griglie, etc. che, normalmente, vengono trattati in tempi e luoghi diversi.